

# Hypertherm®

## powermax30®

### Ручная плазменная система для резки металла

	Толщина	Минимальная скорость резки
	Толщина ручной резки	
Рекомендуемая	6 мм	500 мм/мин
	10 мм	250 мм/мин
Предельная	12 мм	125 мм/мин

#### Основные преимущества источника тока

- Компактный размер и малая масса обеспечивают отличную портативность.
- Boost Conditioner™ компенсирует перепады входного напряжения, обеспечивая тем самым улучшенную производительность при низком линейном напряжении, при эксплуатации с двигатель-генератором и при колеблющейся входной мощности.
- Технология Auto-voltage™ автоматически адаптирует к любой входящей мощности от 120 – 230 В, однофазной.
- Переходные вилки обеспечивают улучшенную универсальность для использования как в производственном помещении, так и в домашних или полевых условиях.

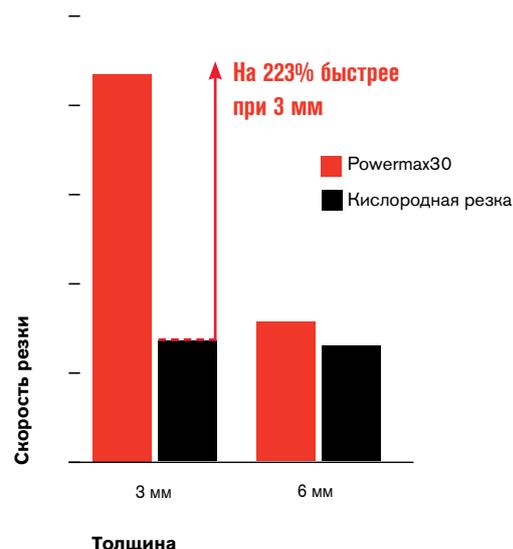
#### Основные преимущества резака

- Коническая конструкция с углом 75 градусов обеспечивает отличную видимость дуги, управляемость и проходимость для применения в труднодоступных местах.
- Качество, аналогичное качеству FineCut®, на тонких материалах при полной производительности на металлах большей толщины.
- Технология электродов HyLife® увеличивает срок службы расходных материалов и снижает эксплуатационные затраты.
- Быстрое повторное зажигание обеспечивает высокие скорости резки на металлической сетке.



Ручной резак T30v

#### Относительная производительность резки на низкоуглеродистой стали



## Технические характеристики

Значения входного напряжения	CSA 120 – 230 В, 1-ф., 50/60 Гц CE 120 – 230 В, 1-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 2,49 кВт	CSA 120 – 230 В, 1-ф., 26 – 13,5 А CE 120 – 230 В, 1-ф., 26 – 13,5 А
Выходной ток	15 – 30 А
Номинальное выходное напряжение	83 В пост. тока
Рабочий цикл при 40°C	CSA 50 %, 230 В 35 %, 120 В CE 50 %, 230 В 35 %, 120 В
Напряжение холостого хода	240 В пост. тока
Размеры с рукоятками	356 мм Г; 168 мм Ш; 305 мм В
Масса с резаком 4,5 м	CSA 9,7 кг CE 10 кг
Источник газа	Воздух или N <sub>2</sub>
Рекомендуемые скорость потока/ давление газа на входе	113 л/мин при 5,5 бар
Длина входного силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ

## Эксплуатация генератора с приводом от двигателя

Номинальная мощность привода двигателя, кВт	Выход системы (ампер)	Производительность (эластичность дуги)
5,5	30	Полная
4	25	Ограниченная

## Технологическая карта резки

Материал	Толщина (мм)	Ток (ампер)	Максимальная скорость резки <sup>1</sup> (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	1	30	10007
	3	30	2210
	5	30	1321
	6	30	838
	10	30	381
Нержавеющая сталь	1	30	10135
	3	30	1981
	6	30	660
	10	30	279
Алюминий	1	30	5613
	3	30	1397
	6	30	610
	10	30	279

<sup>1</sup> Максимальные скорости резки получены в результате лабораторных испытаний, проведенных Hypertherm. Для достижения оптимальной производительности резки реальные скорости могут быть разными для различных операций резки. Дополнительные сведения см. в руководстве оператора.

## Информация для заказа

Значения входного напряжения	Номера деталей системы с резаком 4,5 м T30v	
	Стандартная система	Система «люкс»
120 – 230 В CSA <sup>2</sup>	088003	088004
230 В CE <sup>3</sup>	088005	088006

<sup>2</sup> Для использования в Северной и Южной Америке и Азии за исключением Китая.

<sup>3</sup> Для использования в странах, где обязательны маркировки CE, CCC или ГОСТ.

## Расходные детали резака

Тип расходных материалов	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/отражатель	Кожух	Электрод	Завихритель
Контактная резка	Ручной	30	220480	220569	220483	220478	220479



Данная система соответствует правилам ограничения содержания вредных веществ, которые ограничивают использование свинца, ртути, кадмия и других опасных соединений.

**Конструируется и собирается в США**

**ISO 9001:2008**

На источники тока предоставляется гарантия на 3 года, а на резаки — гарантия на 1 год.

# Hypertherm®

## Резка с уверенностью™

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FineCut, HyLife и Auto-voltage являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

Для получения дополнительных сведений обратитесь к авторизованному дилеру Hypertherm или посетите веб-сайт [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© 7/10 Hypertherm, Inc., 4-я редакция

89219J Русский / Russian